Handgeräte (Presszangen) - Hand Tools

NICOPRESS

NICOPRESS - ein System zum schnellen Verpressen von Drahtseilen, das aufgrund der Präzision und Festigkeit auch im Luftfahrtbereich zugelassen ist. Tausendfach erprobt.
Improved NICOPRESS system for efficient pressed slices on stainless steel wire.

Art.-Nr.	zum Gebrauch mit folgenden Hülsen for use following sleeves	
NT 17BA	NT 271B, 161A, 162A, S132B	0,3 - 1,0 mm rund & oval
NT 17B4B	NT 271B, 2811B4, S112B4	0,8 - 1,4 mm rund & oval
NT 31B	NT 271B	0,8 - 1,0 mm oval
NT 32CG	NT 181C, 281C, 281C-A, 282G, 282G-A, S011C	1,5 - 2,5 mm
NT 33CGB4	NT 2811B4, 181C, 281C-A, 281C, 282G, 282G-A, S011C	1,5 - 2,5 mm
NT51B4	NT 2811B4	1,2 - 1,4 mm
NT51C	NT 181C, 281C, 281C-A, S011C	1,5 - 2,0 mm
NT51G	NT 282G, 282G-A	2,5 mm
NT51MJ	NT S117J, S118J, S119M, S120M, S122M nur für Rundhülsen	2,5 - 6,0 mm
NT51M	NT 2829M, 283M	2,8 - 3,5 mm
NT51P	NT 284P	4,0 mm
NT51X	NT 286X	5,0 mm
NT51F2	NT 288F2	6,0 mm
NT63XPM	NT 2829M, 283M, 284P, 286X	3,0 - 4,0 - 5,0 mm
NT64CGMP	NT 181C, 281C, 281C-A, 282G, 282G-A, 2829M, 283M, 284P	2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 mm
NT641CGMP	wie 64CGMP, aber mit Drahtseilschneider/with cable cutter	
NT3G9	NT 2813G9	8,0 mm

Tischgerät und Pressbacken - Bench Tool with suitable Dies

NICOPRESS

Art.-Nr.	zum Gebrauch mit folgenden Hülsen for use following sleeves	
NT510	Tischgerät ohne Pressbacken, Hebellänge ca. 55 cm table top tool without dies, length of the lever approx. 55 cm	
PRESSKÖPFE - DIES		
NT10CGMP	NT 181C, 281C, 282G, 283M, 2829M, 284P	2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 mm
NT10XPM	NT 2829M, 283M, 284P, 286X	3,0 - 4,0 - 5,0 mm
NT10G	NT 282G, 282GA	2,5 mm
NT10M	NT 2829M, 283M	2,8 - 3,5 mm
NT10MJ	NT S117J, S118J, S119M, S120M, S122M	2,5 - 6,0 mm
NT10X	286X	5,0 mm
NT10F2	288F2	6,0 mm

Standgerät und Pressbacken - Big Bench Tool with suitable Dies

NICOPRESS

Art.-Nr.	zum Gebrauch mit folgenden Hülsen for use following sleeves	
NT300	Standgerät ohne Pressbacken, Hebellänge ca. 88 cm freestanding tool without dies, length of the lever approx. 88 cm	
PRESSKÖPFE - DIES		
NT30M	2829M, 283M	2,8 - 3,5 mm
NT30CGMP	281C, 282G, 2829M, 283M, 284P	2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 mm
NT30P	NT 284P	4,0 mm
NT30X	NT 286X	5,0 mm
NT30F2	NT 288F2	6,0 mm
NT30G9	NT 2813G9	8,0 mm

HIT® Werkzeug - HIT® Tool

Presszange Typ 22 für Hobbyanwendungen
Hand tool type 22 for non commercial use

Art.-Nr.	zum Gebrauch mit folgenden Hülsen for use following sleeves
NY641CGMPX	NT 281C, 282G, 2829M, 283M, 284P, 286X inkl. Drahtseilschneider für Drahtseildurchmesser von 1,5 - 5,0 mm incl. wire rope cutter for 1,5 - 5,0 mm wire ropes

Bei Verarbeitung von NICOPRESS®-Hülsen hat der Verarbeiter selbstverantwortlich zu prüfen, ob der tatsächliche Durchmesser zu den für die Hülse angegebenen Maßen passt. Pressspur und Hülse müssen zueinander passen und gleiche Symbole haben (z. B. C,G,M,P,X usw.). Die fertig gestellte Pressung muss mit der Lehre geprüft werden. Stopphülsen haben geringere Festigkeit, für tragende Teile mehrere Stopphülsen verwenden und TESTEN.