

Kupfer-Presshülsen oval für Spleiße gemäß Mil.Spec.MS51844



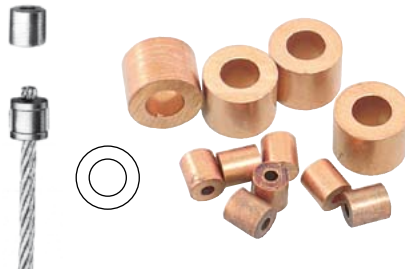
***)** Kupfer unveredelt
Copper no finish
***)** Kupfer verzinkt
Copper galvanized

Prüflehre für Nicopress Ovalhülsen
1,2 - 8 mm (B4 - G9)
Replacement gauge for Nicopress sleeves
1,2 - 8 mm (B4 - G9)

NICOPRESS - ein System zum schnellen verpressen von Drahtseilen mit Handwerkzeugen (siehe nächste Seite), das aufgrund der Präzision und Festigkeit auch im Luftfahrtbereich zugelassen ist. Tausendfach erprobt. Kupfer verzinkt.
Improved NICOPRESS system for efficient pressed slices on stainless steel wire with hand tools (see on next page). Copper, tinned.

Art.-Nr.	Packmenge package	Art.-Nr.	Packmenge package	Seil-Ø mm	wire-Ø inch	Nominal Ø mm
NT161A-10 *)	VP à 10 Stück	NT161A-100 *)	VP à 100 Stück	0,26		
NT271B-10	VP à 10 Stück	NT162A-100 *)	VP à 100 Stück	0,52		
NT2811B4-10	VP à 10 Stück	NT271B-100	VP à 100 Stück	0,8 - 1,0	1/32"	0,7938
NT281C-10	VP à 10 Stück	NT2811B4-100	VP à 100 Stück	1,2 - 1,4	3/64"	1,3969
NT181C-10 *)	VP à 10 Stück	NT281C-100	VP à 100 Stück	1,5 - 1,7	1/16"	1,5875
NT281CA-10 *)	VP à 10 Stück	NT181C-100 *)	VP à 100 Stück	1,5 - 2,0	1/16"	1,5875
NT282G-10 *)	VP à 10 Stück	NT281CA-100 *)	VP à 100 Stück	1,5 - 2,0	1/16"	1,5875
NT282GA-10 *)	VP à 10 Stück	NT282G-100	VP à 100 Stück	2,5	3/32"	2,3813
NT2829M-10	VP à 10 Stück	NT282GA-100 *)	VP à 100 Stück	2,5	3/32"	2,3813
NT283M-10	VP à 10 Stück	NT2829M-100	VP à 100 Stück	2,8 - 3,0	7/64"	2,7781
NT284P-10	VP à 10 Stück	NT283M-100	VP à 100 Stück	3,1 - 3,5	1/8"	3,173
NT286X-10	VP à 10 Stück	NT284P-100	VP à 100 Stück	4,0	5/32"	3,9688
NT288F2-10	VP à 10 Stück	NT286X-50	VP à 50 Stück	5,0	3/16"	4,7625
NT2813G9-10	VP à 10 Stück	NT288F2-50	VP à 50 Stück	6,0	7/32"	5,5563
NT2823H5-10	VP à 10 Stück	NT2813G9-50	VP à 50 Stück	8,0	5/16"	7,9375
NT2824J8	-			10,0	3/8"	9,525
				11,0 - 12,0	7/16"	11,125

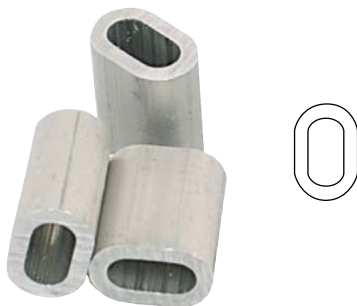
Kupferpresshülsen rund (Stoppbülsen) für Stopper - for stoppers



NTS132B-10	VP à 10 Stück	NTS132B-100	VP à 100 Stück	0,8	1/32"	0,7938
NTS112B4-10	VP à 10 Stück	NTS112B4-100	VP à 100 Stück	1,0 - 1,2		
		NTS011C-100	VP à 100 Stück	1,5 - 1,7	1/16"	1,5875
NTS117J-10	VP à 10 Stück	NTS117J-100	VP à 100 Stück	2,5	3/32"	2,3813
NTS118J-10	VP à 10 Stück	NTS118J-100	VP à 100 Stück	3,0 - 3,5	1/8"	3,173
NTS119M-10	VP à 10 Stück	NTS119M-100	VP à 100 Stück	4,0 - 4,5	5/32"	3,9688
NTS120M-10	VP à 10 Stück	NTS120M-100	VP à 100 Stück	5,0	3/16"	4,7625
NTS122M-10	VP à 10 Stück	NTS122M-100	VP à 100 Stück	6,0	7/32"	5,5563

Aluminium-Presshülsen DIN EN13411-3 (ehemals DIN3093)

Für verzinkte- und blanke Stahldrahtseile. Nicht mit Nicopress-Werkzeug verarbeitbar
For galvanized and polished wire rope. Not to use with Nicopress tools



Art.-Nr.	Packmenge package	Seil-Ø mm
TT2020-100 *)	VP à 100 Stück	2,0
TT202-100	VP à 100 Stück	2,5 - 2,7
TT203-100	VP à 100 Stück	2,8 - 3,2
TT204-100	VP à 100 Stück	3,8 - 4,3
TT205-50	VP à 50 Stück	4,9 - 5,4
TT206-50	VP à 50 Stück	6,0 - 6,4
TT208-10	VP à 10 Stück	8,0 - 8,4
TT210-10	VP à 10 Stück	10,0 - 10,5

***)** Nenngröße bis 2,0 mm entsprechen nicht der DIN EN 13411-2
Nominal - Nominal sizes up to 2,0 mm are not according to DIN EN 13411-3

Presshülsen Edelstahl AISI 304 gem. Mils Specs MS51844



Verarbeitung ist nur möglich mit Presszangen vom Typ „51“. Diese Presszangen haben nur eine Pressspur und erzeugen einen höheren Druck, als die „Multi“-Presszangen mit mehreren Pressspuren. Der Buchstabe in der Artikelnummer gibt den Hinweis auf die Pressspur. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte der Bedienungsanweisung der Presszange.

Art.-Nr.	Seil-Ø wire rope Ø	Verarbeitung mit Presszange Work with press tool	Anz. Pressungen # of pressings
VP à 10			
NTA25C-10	2,5 mm / 3/32"	NT 51C	1
NTA30G-10	3,0 mm / 1/8"	NT 51G	1

Bei Verarbeitung von NICOPRESS®-Hülsen hat der Verarbeiter selbstverantwortlich zu prüfen, ob der tatsächliche Durchmesser zu den für die Hülse angegebenen Maßen passt. Pressspur und Hülse müssen zueinander passen und gleiche Symbole haben (z. B. C, G, M, P, X usw.). Die fertig gestellte Pressung muss mit der Lehre geprüft werden. Stoppbülsen haben geringere Festigkeit, für tragende Teile mehrere Stoppbülsen verwenden und TESTEN.